



PRAMAC LIFTER TRANSPALLET ELETTRICO CX12 800x520 GEL

Product features:

Tipo di propulsione: Elettrico
Sistema di guida: Accompagnamento
Portata (Kg): 1200
Baricentro (mm): 400
Distanza asse ruote di carico da base forca (mm): 536
Passo (mm): 769
Massa in servizio (Kg): 154
Carico asse posteriore, pieno carico (Kg): 1017
Carico asse anteriore, pieno carico (Kg): 337
Carico asse anteriore, senza carico (Kg): 125
Carico asse posteriore, senza carico (Kg): 29
Gommatura anteriore: RUBBER
Gommatura ruote stabilizzatrici: POLY.I.
Gommatura posteriore: NYLON
Diametro ruote anteriori (mm): 186
Larghezza ruote anteriori (mm): 50
Diametro ruote posteriori (mm): 82
Larghezza ruote posteriori (mm): 82
Diametro ruote laterali (mm): 75
Larghezza ruote laterali (mm): 32
Quantità ruote posteriori: 2
Quantità ruote anteriori: 1 motrice
Carreggiata anteriore (mm): 369
Carreggiata posteriore (mm): 371
Altezza di sollevamento (mm): 115
Altezza del timone in posizione di guida max (mm): 1345
Altezza del timone in posizione di guida min (mm): 885
Altezza forche abbassate (mm): 85





Lunghezza totale (mm): 1160
Lunghezza unità motrice (mm): 360
Larghezza totale (mm): 520
Spessore forche (mm): 55
Larghezza forche (mm): 150
Lunghezza forche (mm): 800
Larghezza tra le forche (mm): 520
Luce libera a metà passo (mm): 30
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente (mm): 1382
Raggio di volta (mm): 918
Velocità di traslazione con carico (Km/h): 4.3
Velocità di traslazione senza carico (Km/h): 4.8
Velocità di sollevamento con carico (m/s): 0.03
Velocità di sollevamento senza carico (m/s): 0.04
Velocità di discesa con carico (m/s): 0.05
Velocità di discesa senza carico (m/s): 0.02
Pendenza superabile con carico (%): 10
Pendenza superabile senza carico (%): 25
Freno di servizio: Elettrico
Potenza motore di trazione (KW): 0.35
Potenza motore di sollevamento (KW): 0.4
Tensione batteria (V): 24
Capacità nominale batteria min (Ah): 40
Capacità nominale batteria max (Ah): 40
Massa batteria min (Kg): 25
Massa batteria max (Kg): 40
Consumo di energia secondo ciclo VDI (KWh/h): 0.28
Rumorosità all'orecchio dell'operatore: 67

