



MINI DIESEL DEFENDER

14 - Sistema Fisso

Filtrazione/Pulizia Serbatoi

Product price:

600,00 € tax excluded

Product description:

Mini Diesel Defender 14 - Sistema fisso Filtrazione/Pulizia Serbatoi Giornalieri Gasolio

Completo di centralina rilevamento:

- rete
- filtro intasato
- presenza acqua
- predisposizione collegamento a mezzo modem controllo in remoto.

Quando il carburante è stoccato per periodi prolungati, la degradazione è inevitabile. Per questo motivo è stato progettato il nostro Sistema di filtrazione costante (FPM) per mantenere il gasolio pulito, esente da acqua e pronto sempre all'utilizzo.

Immagini e dati tecnici non impegnative.

Product features:

Tipo fase: Monofase
Frequenza (Hz): 50
Tensione (V): 220
Tipo di pompa: Pompa Filtraggio
Tipo di materiale trattato: Diesel
Portata massima (Lt/min): 4
Alimentazione (W): 24 Vdc
Pressione (bar): 5
Trasportabilità: Fissa





Lunghezza (mm): 280

Larghezza (mm): 200

Altezza (mm): 420

Peso a secco (Kg): 8

Tipo di prodotto: Pulizia Serbatoi Diesel

